



## Teknik Bilgi Föyü

# BAYCOTECH-122

## Saf Poliürea Esaslı, İki Bileşenli, Yüksek Elastikiyetli Su Yalıtımı Kaplaması



### Tanım:

BAYCOTECH-122 saf poliürea esaslı, solventsiz, iki bileşenli, yüksek elastikiyetli, çatlak köprüleme özelliğine sahip, özellikle büyük alanlar için geliştirilmiş, sıcak olarak püskürtülen su yalıtımı membranıdır.

### Uygulama Alanları:

BAYCOTECH-122 genellikle dış mekanlardaki betonarme ve çelik yapı elemanlarının yüzeyine özel püskürtme makinası ile uygulanır. Örneğin;

- Çatı teraslar, yeşil çatılar
- Betonarme perdeler
- Yeraltı otoparkları, garajlar
- Su depoları, su kanalları
- Pis su arıtma tesisleri ve kanalizasyon yapılarında
- Boru hatlarının korozyona karşı korunmasında
- Tüneller vb. yapıların su yalıtımında kullanılır.
- Havuzlarda dıştan, bina cephelerinde, temel altı su yalıtımında ve asansör çukurlarında kullanılabilir.

### Özellikler/Avantajlar:

- Su geçirimsizdir.
- Yatay ve düşey yüzeylere uygulanabilir.
- Kenar, köşe ve derz detaylarının çözümünde kolaylık sağlar.
- Uygulaması hızlıdır, çabuk kürlenir.
- Yüksek elastikiyetlidir.
- Yüksek sıcaklığa dayanıklıdır.
- Yüksek aşınma- ve darbe dayanımına sahiptir.
- Yüksek çekme- ve mekanik dayanıma sahiptir.
- Kimyasallara dayanıklıdır.
- Yüksek sıcaklıklar altında geniş uygulama imkanlarına sahiptir.

- Beton ve çeliğe mükemmel aderans sağlar. (astar ile birlikte)
- Her türlü hava şartına dayanıklıdır.
- Klor ve deniz suyuna dayanıklıdır.
- VOC içermez.

### Teknik Özellikler:

Karışım Yoğunluğu :	1,07 - 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viskozite (A) :	400 - 800 cP
Viskozite (B) :	400 - 800 cP
Katı Madde Oranı :	% 100
Uçucu Organik Bileşen :	% 0
Karışım Oranı (A : B) :	1 : 1 (hacimce)
Jelleşme Süresi :	5 - 7 saniye (20 °C)
Dokunma Kuruması :	15 - 25 saniye (20 °C)
Yaya Trafikçi :	15 dak. (20 °C)
Tam Kuruma (Mekanik Dayanıklılık) :	1 saat (20 °C)
Shore D :	50-55 (TS EN ISO 868)
Çekme Dayanımı :	>20 MPa (TS EN ISO 527-2)
Kopmada Uzama :	>% 600 (TS EN ISO 527-2)
Aşınma Dayanımı :	< 20 mg (Teker CS10/1000g / 1000 devir)
Betona Yapışma Dayanımı :	≥1,5 MPa (TS EN 1542)
Sıcaklık Dayanımı:	-20 °C ile +100 °C
Uygulama Sıcaklığı:	70 – 80 °C (depo ve hortum)
Uygulama Basıncı :	165 – 175 bar
Uygulanacak Yüzey Sıcaklığı :	min. +5 °C
Sarfıyat:	1,10 kg/m <sup>2</sup> /mm
Tavsiye edilen uygulama kalınlığı :	2,0 mm

### Seyreltik asit ve alkalilere dayanıklıdır.

### Ambalaj:

440 kg set (220 kg A-Bileşeni + 220 kg B-Bileşeni)

## **Depolama:**

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve en az +10 °C ila +30 °C ortamda 6 ay boyunca saklanabilir.

## **Yüzey Hazırlığı:**

### **Çelik yüzeyler:**

# BAYCOTECH-122

### **Çimento esaslı yüzeyler:**

Uygulama yapılacak çimento esaslı yüzeyler;

- Kuru, sağlam, temiz ve pürüzlü olmalıdır.
- Toz, tortu, yağ, lastik izleri, boya kalıntıları vb. gibi aderansı olumsuz etkileyecek unsurlardan arındırılmış olmalıdır.
- Arka taraftan gelen neme karşı korunmuş olmalıdır.

Gerekli olması halinde; yüzeyin durumuna göre uygun bir işlem; örneğin taşlama, freze, kumlama, basınçlı su püskürtme, shot-blasting uygulanır.

Uygulama yapılacak yüzeyin aşağıda belirtilen kriterlere uygun olması gerekir:

Beton kalitesi: min. C 20 / 25  
PCC-harç: DIN EN 1504 e uygun  
Çekme dayanımı: ortalama 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### **Önemli uyarı:**

Yağlı yüzeyler sorun teşkil ederler. Özel olarak temizlenmeleri gerekir. Detaylı bilgi için teknik departmanımıza danışınız.

### **Malzeme Hazırlığı:**

A-bileşeni ve B-bileşeni belirli karışım oranında ambalajlanmıştır. (amin) ve B (iso) doğru oranda sağlanır. Her iki bileşen kullanımdan önce sallayarak iyice karıştırılmalıdır. Çimento esaslı yüzeyler BAYCOTECH-122 uygulamadan

Uygulama yapılacak çelik yüzeyler SA 2.5 kumlama standardına uygun olarak temizlenerek hazırlanmalıdır. Hazırlık safhasından hemen sonra yapılacak uygulamalar için astar gerekli değildir.

önce BAYCOFLOOR-EP1260 veya BAYCOTECH-PRIMER-1K ile düzgün ve usulüne uygun bir şekilde astarlanmalıdır.

Yüzey nemi > % 4 ise; astar olarak BAYCOFLOOR-EP1240 uygulanır.

BAYCOTECH-122 uygulaması için uzun ömürlü basınç koşulları ve uygun sıcaklık sağlayan profesyonel bir makine ekipmanı, uygun elektrik bağlantıları ve uygun çalışma koşulları gereklidir. Ekipmanı kullanan kişi yüksek performanslı polimerlerin sprey uygulamasına muktedir olmalıdır.

### **Uygulama Yöntemi:**

BAYCOTECH-122 uygulama işlemi sıcak püskürtme yöntemiyle, iki-bileşenli yüksek basınç üreten ekipmanla yapılır. Uygun püskürtme makinaları, örneğin;

- Graco Reactor E- veya H serisi,
- Gama Evolution serisi

**Sarfiyat:** 1,10 kg/m<sup>2</sup> => 1,0 mm tabaka kalınlığı  
Tabaka kalınlığı koşullara uygun olarak saptanır.

### **Notlar:**

- Nem ve kirlilik iki kat arasındaki aderansı olumsuz etkiler.
- Yoğuşmuş hava (çiy) ve yüzey bitişinde kabarcık oluşma riskini azaltmak için yüzey ve kürünü almamış kaplama sıcaklığı yoğuşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- BAYCOTECH-122 uygulaması astar kuruduktan hemen sonra yapılmalıdır.
- BAYCOTECH-122 uygulaması yapılmadan önce; astarın üzerinde toz, yağ, nem gibi aderansı olumsuz etkileyecek maddeler

- 
- olmamasına dikkat edilmelidir.
- Püskürtme ekipmanının içinde nem olmamalıdır.
  - UV ışınlarına karşı dayanım gerekiyorsa; son kat olarak UV-dayanımlı poliüretan kaplama (BAYCOFLOOR-PU2340) uygulanması tavsiye edilir.
  - Bu Teknik Bilgi Föyünde açıkça izah edilmeyen hususlar ile ilgili olarak teknik departmanımıza danışınız.

### **Sağlık ve Güvenlik Tavsiyeleri:**

BAYCOTECH-122 kürünü aldıktan sonra fizyolojik olarak zararsızdır. Uygulama esnasında güvenlik kurallarına uygun hareket edilmeli ve ambalaj üzerinde tavsiyelere uyulmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakınız.