



BAYCODUR-K900

Çatlak Dolgu ve Yapıştırma Reçinesi

Tanım:

BAYCODUR-K900 beton, şap, taş vb. yüzeylere mükemmel yapışma sağlayan; düşük viskoziteli, iki bileşenli, solventsiz, epoksi esaslı reçinedir.

Uygulama Alanları:

- Beton ve şaplardaki derz ve çatlakların doldurulması ve güvenli olarak izole edilmesi,
- Şaplardaki boşlukların doldurulması,
- Taş, beton vb. yapı elemanlarının tamiri ve düzeltilmesi amacıyla kullanılır.

Özellikler/Avantajlar:

- Penetrasyon yeteneği çok yüksektir.
- Yapışma kuvveti yüksektir.
- Çabuk sertleşir.
- Kimyasallara karşı dayanıklıdır.
- Su ve dona maruz kalmaya karşı dayanıklıdır.

Teknik Özellikler:

Esası:	iki bileşenli epoksi reçine
Renk:	sarımsı şeffaf
Akışkanlık:	~ 360 ± 50 mPas (+23°C de)
Karışım oranı:	2 : 1 (A:B) ağırlığa göre
Yoğunluk:	1,10 g/cm ³
Min. sertleşme sıcaklığı:	+8°C
İşleme süresi:	~ 12 dak.
Üzeri kaplanabilir:	~ 4 saat sonra
Tam sertleşme:	~ 7 gün sonra (+23°C de)

Ambalaj:

5 kg set (iki bileşeni oranlanmış olarak)

Depolama:

Orijinal ambalajları açılmaksızın, serin (+10°C üzeri) ve kuru ortamda 18 ay boyunca saklanabilir.

Yüzey Hazırlığı:

Uygulama yapılacak yüzey:

- Kuru, sert, sağlam ve pürüzlü olmalıdır.
- Toz, çimento şerbeti, yağ, boya artıkları vb. gibi ayırıcı ve yapışmayı önleyici unsurlardan arındırılmış olmalıdır.
- Ters yönden gelen neme karşı korunmuş olmalıdır.

Uygulama yapılacak yüzeyin özelliklerine göre örneğin; planya, süpürme, fırçalama, vakumlama gibi yöntemlerden biriyle yüzey temizliği yapılmalıdır.

Uygulama yapılacak çimento esaslı yüzey aynı zamanda aşağıda belirtilen kriterlere uymalıdır.

Beton kalitesi:	en az C20/25
Şap kalitesi:	en az EN 13183 CT-C25-F4
Yüzeyin yaşı:	en az 28 gün
Yapışma dayanımı:	1,5 N/mm ²
Artık nem:	< %4 (karpit higrometre metodu)

Malzemenin Hazırlanması:

A-bileşeni (reçine) ve B-bileşeni (sertleştirici) gerekli karışım oranlarında ambalajlanmıştır. B-bileşeni A-bileşenine ilave edilir. Sertleştiricinin tamamının boşalmasına dikkat edilmelidir. Karıştırma işlemi 300 devir/dak. hızında uygun bir karıştırıcı ile yapılmalıdır. Sertleştiricinin eşit şekilde dağılmasını sağlamak için kabın kenarları ve dibinin iyice karıştırılması gerekir. Karıştırma işlemi homojen bir malzeme elde edilene kadar en az 5 dak. süreyle devam etmelidir. Malzemenin ideal karıştırma sıcaklığı +15°C dolaylarında olmalıdır. Elde edilen karışım uygulanmadan önce temiz bir kaba aktarılmalı ve tekrar iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama Yöntemi / Sarfiyat:

1. Beton ve şaplardaki çatlakların şap kenetleri kullanılarak onarılması:

Mevcut çatlakları veya derzleri spiral ile keserek şap kalınlığının 1/2 ila 1/3'ü oranında boylamasına açınız. Çatlağa dik olarak yaklaşık 30 cm aralıklarla 10 cm uzunluğunda enine yarıklar açınız. Kesilen bölgeyi endüstriyel bir vakum ile tozdan arındırınız. Reçine karışımını açılmış olan

BAYCODUR-K900

çatlak veya derzleri dolduracak miktarda dökünüz. Gerek olması halinde dökme işlemini tekrarlayınız. Şap kenetlerini açılmış olan enine yarıklara yerleştiriniz ve taşan reçineyi yüzeyden alınız. Reçine kurumadan önce üzerini 0,2 ila 0,7 mm kuvars kumu serpererek tamamen kapatınız. Reçine sertleştikten sonra yapışmamış olan kumu vakumla alınız. Yaklaşık 4-5 saat sonra sertleşmiş olan reçine zımparalamaya hazırdır. 60 no. zımpara bu işlem için uygundur. Zımparalanan yüzeyi tekrar tozdan arındırınız.

2. Yüzeydeki düzensizliklerin giderilmesi:

Bu uygulama için BAYCODUR-K900 karışımından aşağıda belirtilen şekilde bir dolgu malzemesi hazırlanır.

BAYCODUR-K900: ağırlıkça 1 ölçü
Kuvars kumu: yaklaşık ağırlıkça 1 ölçü
(0,1-0,4 veya 0,2-0,7mm)

Not: Sıvı ve katı bileşenlerin homojen şekilde karışmasına dikkat ediniz.

Öncelikle yüzeyi BAYCODUR-K900 ile astarlayınız.

Sarfiyat: yaklaşık 300-500 g/m²

Daha sonra hazırlanmış olan dolgu malzemesini bir defada mala ile uygulayınız. Hemen sonra üzerine ince kuvars kumu (0,1-0,4 veya 0,2-0,7mm) serpiniz.

Dolgu malzemesi sarfiyatı: yaklaşık 1600 g/m²/mm

3. Geniş ve derin çatlakların onarımı:

Bu uygulama için BAYCODUR-K900 karışımından aşağıda belirtilen şekilde bir dolgu malzemesi hazırlanır.

Uygulama tabakası kalınlığı: yaklaşık 3-15 mm

BAYCODUR-K900: ağırlıkça 1 ölçü
Kuvars kumu: ağırlıkça 7,5-10 ölçü
(0-1,5 mm Ø)

Belirlenen miktarda kuvars kumunu büyük bir kabın içine boşaltınız. Homojen şekilde karıştırıp hazırlanmış reçine ve sertleştirici kabın içine ilave edilir.

Uygulama yapılacak yüzeyi BAYCODUR-K900 ile astarlayınız.

Sarfiyat: yaklaşık 300-500 g/m²

Hemen sonra hazırlanmış olan dolgu malzemesini yeni astarlanmış yüzeye en az 5 mm kalınlıkta uygulayınız ve bastırarak düzgünleştiriniz. Malzeme henüz ıslak iken üzerine ince kuvars kumu (0,1-0,4 veya 0,2-0,7mm) serpiniz.

Dolgu malzemesi sarfiyatı: yaklaşık 2,0 kg/m²/mm

4. Boşlukların doldurulması:

Bu uygulama için doldurulacak bölge açılarak (gerekirse matkapla) iyice temizleyiniz ve tozdan arındırınız.

Hazırlanmış olan dolgu malzemesini kademeli olarak boşluğa dökünüz. Gerekirse sonradan dökme işlemini tekrarlayınız.

Sarfiyat: yaklaşık 1,10 kg/litre

Aletlerin Temizlenmesi:

Aletler kullanımdan hemen sonra uygun bir çözücü ile düzgün bir şekilde temizlenmelidir.

Önemli Notlar:

- Çatlak ve derzler kapatılmadan önce şapın nem düzeyinin en fazla %4 olması gerekir.
- Yüksek sıcaklıklar işleme ve sertleşme sürelerini kısaltır. Düşük sıcaklıklar bu sürelerin uzamasına ve malzeme sarfiyatının artmasına neden olur.
- Uygulanan tabakalar arasındaki yapışma nem ve tabakalar arasındaki kirlenmeden olumsuz etkilenir.
- Tabakalar arasındaki uygulama süresi aralığı uzun olduğu takdirde, yüzeyi iyice temizleyiniz ve zımparalayınız. Böylelikle iki tabaka arasında iyi bir yapışma sağlanır.
- Dolgu malzemesi uygulandıktan sonra su ve nemden (örn. yağmur, yoğunlaşma suyu) korunmalıdır. Nem malzemenin beyazlaşmasına ve/veya yüzeyin yapışkanlaşmasına neden olur ve sertleşmeyi olumsuz etkileyebilir. Rengi değişmiş ve/veya yapışkanlaşmış olan yüzeyler zımparalanarak temizlenir ve üzerine yeni uygulama yapılır.
- Bu teknik bilgi föyünde ayrıntılı olarak açıklanmamış olan uygulamalar ile ilgili olarak AB-SCHOMBURG teknik departmanına danışınız.

BAYCODUR-K900

Sağlık ve Güvenlik Önerileri:

BAYCODUR-K900 sertleştikten sonra fizyolojik olarak zararsızdır.

B-bileşeni (sertleştirici) tahriş edicidir.

Ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz.

Ayrıntılı bilgi için Malzeme Teknik Bilgi Föyü'ne (MSDS) bakınız.

Yasal Notlar:

- Bu teknik bilgi föyünde belirtilen tüm veriler laboratuvar deneylerine ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. AB-SCHOMBURG Yapı Kimyasalları A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur.
- Ürünün nerede, hangi şartlarda ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki hatalı kullanımlar nedeniyle oluşabilecek olumsuz sonuçlardan AB-SCHOMBURG Yapı Kimyasalları A.Ş. sorumlu tutulamaz.
- Bu teknik föydeki veriler yazıldıkları tarihteki bilgileri içermektedir. Üretici firma bunları değiştirme hakkını kendinde saklı tutmakta olup, tüketici tarafından güncel niteliğin teyit edilmesi tavsiye olunur. (04/03/2014)