



BAYCODUR-IH®

Enjeksiyon Reçinesi

Tanım:

BAYCODUR-IH solventsiz, şeffaf, iki bileşenli, epoksi esaslı enjeksiyon reçinesidir.

Uygulama Alanları:

BAYCODUR-IH beton ya da betonarme yapı elemanlarındaki boşluk, çatlak ve derzlerin doldurulması ve güvenli olarak izole edilmesi amacıyla kullanılır.

Özellikler/Avantajlar:

BAYCODUR-IH'nın yapışma dayanımı ve penetrasyon yeteneği yüksektir.

- Büzülmesiz sertleşir.
- Mekanik ve yapışma dayanımları yüksektir.
- İnceltmiş asitlere, alkalilere, tuz çözeltilerine, benzine, mineral maddelere karşı dayanıklıdır.
- Defalarca donu maruz kalmaya karşı dayanıklıdır.

Teknik Özellikler:

Esası:	2 bileşenli epoksi reçine
Akışkanlık:	300 – 400 mPas
Yoğunluk:	1,03 – 1,06 g/cm ³
Karışım oranı:	4: 1 (A:B) ağırlığa göre
Kap ömrü:	~ 20 dk. +25°C de ~ 10 dak. +30°C de
Min. sertleşme sıcaklığı:	+8°C
Üzerinde yürünebilir:	~ 16 – 24 saat sonra +23°C' de
Hafif yükleme:	+23°C'de 48 saat sonra
Tam yükleme:	+23°C'de 7 gün sonra
Su emiş oranı:	% 1,5 (ağırlığa göre)
Hacimsel büzülme:	% 3,8
Doğrusal büzülme:	% 0,36
Sabunlaşma katsayısı:	0
Basınç mukavemeti:	80 N/mm ²
Eğilme mukavemeti:	45 N/mm ²

E-modülü:	32000 N/mm ²
Aşınma oranı:	4,5 cm ³ /50 cm ³ (Bohme)
Betona yapışma kuvveti:	≥ 1,5 N/mm ² (beton kırılır)
Termal genleşme katsayısı:	65,10(-6) . K(-1) -20°C ila +50°C 'de

Ambalaj:

BAYCODUR-IH 5 kg lık set halinde metal kutularda bulunur. (4 kg A-bileşeni + 1 kg B-bileşeni)

Depolama:

Orijinal ambalajları açılmaksızın, serin (+10°C ila +30°C) ve kuru ortamda 18 ay boyunca saklanabilir.

Uygulama Yüzeyi Özellikleri:

BAYCODUR-IH uygulanacak çimento esaslı yüzeyler aşağıda belirtilen özelliklerde olmalıdır:

Beton kalitesi:	en az C20/25
Şap kalitesi:	en az ZE 30
Sıva kalitesi:	en az P III
Yüzeyin yaşı:	en az 28 gün
Yapışma kuvveti:	≥ 1,5 N/mm ²
Artık nem:	< %4 (karpit higrometre metodu)

Malzemenin Hazırlanması:

A-bileşeni (reçine) ve B-bileşeni (sertleştirici) gerekli karışım oranlarında ambalajlanmıştır. B-bileşeni A-bileşenine ilave edilir. Sertleştiricinin tamamen boşalmasına dikkat edilmelidir. Karıştırma işlemi 300 devir/dak. hızında uygun bir karıştırıcı ile yapılmalıdır. Sertleştiricinin eşit şekilde dağılmasını sağlamak için kabin kenarları ve dibinin iyice karıştırılması gerekir. Karıştırma işlemi homojen bir malzeme elde edilene kadar en az 5 dak. süreyle devam etmelidir. Malzemenin ideal karıştırma sıcaklığı +15°C

dolaylarında olmalıdır. Elde edilen karışım uygulanmadan önce temiz bir kaba aktarılmalı ve tekrar iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama Yöntemi / Sarfiyat:

1. Mevcut çatlaklar (çatlak genişliği: 0,2 mm) boyunca takriben 20 cm aralıklarla delikler açılmalıdır.

BAYCODUR-IH

5. BAYCODUR-IH uygun enjeksiyon ucu ile çatlağa enjekte edilmelidir.

Dikey çatlaklar: Enjeksiyona yukarıdan başlanır.

Yatay çatlaklar: Enjeksiyona soldan başlanır.

Yaklaşık sarfiyat: 1000 g/l

6. BAYCODUR-IH sertleştikten sonra, enjeksiyon başlıkları sökülmeli ve oluşan boşluklar ASOCRET-BT25/K ile doldurularak mevcut yüzey ile aynı seviyeye getirilmelidir.

Aletlerin Temizlenmesi:

Aletler kullanımdan hemen sonra uygun bir çözücü ile düzgün bir şekilde temizlenmelidir. Uygulama işlemi bittikten sonra veya uygulamaya uzun ara verildiğinde malzemenin ekipman üzerinde kurummasına izin vermeden enjeksiyon ekipmanları temizlenmelidir.

2. Bu işlem sırasında oluşacak tozlar, yağsız hava kompresörü ile temizlenmelidir.

3. Enjeksiyon başlıkları yerleştirilmelidir.

4. Gerek görülürse enjeksiyon başlıkları ve çatlakların civarı BAYCODUR-K150 ile izole edilmelidir.

Şerit genişliği $\approx 15\text{cm}$ => Sarfiyat $\approx 300\text{ g/m}^2$

Sağlık ve Güvenlik Önerileri:

BAYCODUR-IH tamamen sertleştikten sonra fizyolojik olarak zararsızdır.

Sıvı halde kostiktir. Her türlü durumu düşünerek, meslek kuralları gereği tüm bilinen koruma önlemleri alınmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Malzeme Teknik Bilgi Föyü'ne (MSDS) bakınız.

Not:

Bu teknik bilgi föyünde ayrıntılı olarak anlatılmayan uygulamalar ile ilgili olarak teknik departmanımıza danışınız.