

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ

Uygunluk Belgesi (Sistem 2+)

Belge No: 2163 - CPR – 0399

Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarih ve 305/2011/EU sayılı Tüzüğü (Yapı Malzemeleri Tüzüğü veya CPR) uyarınca, bu belge aşağıda belirtilen yapı malzemesine uygulanır.

iii AB-SCHOMBURG

AB SCHOMBURG YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

19 Mayıs Mahallesi Turaboğlu Sokak Hamidiye Yazgan İş Merkezi No:8 Kat:7 Kozyatağı Kadıköy
İSTANBUL

firması tarafından

Türkgücü Köyü Yolu 2. Km Çorlu TEKİRDAĞ
Adresindeki fabrikasında üretilen ve pazara sürülen

**BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN MAMULLER VE SİSTEMLER – TARİFLER,
GEREKLER, KALİTE KONTROL VE UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ –
BÖLÜM 3: YAPISAL OLAN VE YAPISAL OLMAYAN TAMİR**

**Prensip 3 Betonun yenilenmesi
Yöntem 3.1 Elle harç uygulanması**

ÜRÜN KODU	PERFORMANS KARAKTERİSTİĞİ
BAYCODUR 1300	Sınıf R4 Yapısal Olan
BAYCODUR 1330	Sınıf R4 Yapısal Olan
BAYCODUR K142	Sınıf R4 Yapısal Olan

tanımlı ürünler imalatçı tarafından başlangıç tip deneylerine tabi tutulmuş ve fabrika üretim kontrolü sağlanmıştır. Bu belge ile,

TS EN 1504-3:2006

Standardının ZA ekinde tanımlanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin, sistem 2+ altında uygulandığını ve

Fabrika Üretim Kontrolünün ilgili gereklerle uyum içerisinde olduğunu değerlendirildiğini göstermektedir.

Bu belge, ilk olarak 26.12.2016 tarihinde düzenlenmiş olup, uyumlaştırılmış standart, Yapı Malzemesi, PDDD yöntemleri ya da üretim tesisindeki imalat koşulları önemli ölçüde değiştirilmediği süreçte, Onaylanmış Fabrika Üretim Kontrolü Belgelendirme Kuruluşu tarafından askıya alınmaz veya iptal edilmez ise 25/12/2020 tarihine kadar geçerlidir.

İSTANBUL – 28/09/2019



Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Genel Müdür